

ENCAISSEUSE BOXING MACHINE

> *Type E.V.P. pendulaire
avec empileur attendant*

> *E.V.P. pendular type
with adjacent stacker*



MECA
SYSTEME
MILON

LA MÉCANISATION DE L'EMBALLAGE

ENCAISSEUSE - BOXING MACHINE

CARACTÉRISTIQUES

TECHNIQUES

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

OPERATING PRINCIPLE:

- > Encaisseuse à mouvement pendulaire avec outillage à ventouses ou par encliquetage pour prise et dépose des produits.
Ce mouvement est assuré par un servo-réducteur type Brushless avec carte d'axe qui gère les positions de prise et de dépose des produits.

Pendular movement box packing machine with suction cup or ratchet tooling for picking up and depositing products.

This movement is carried out using a brushless type servo-gearred reducer with an axis board controlling the positions where the products are collected and deposited.

- > Possibilité d'encaissage dans des cartons à trottoir déjà formés.
Possibility of boxing with boxes whose edges are already closed.

- > Encaissage des produits en multicouche dans les cartons.
Boxing with multiple layers of products in the boxes.

- > Programmation des piles de cartons suivant plan de palettisation.
Programming stacks of boxes according to the palletisation plan.

CONSTRUCTION :

CONSTRUCTION:

- > Structure et cadre en acier inoxydable 304 L.
Structure and frame made of 304 L stainless steel
- > Traverse en barre inox ou aluminium.
Transversal bar made of stainless steel or aluminium.
- > Accès aisé permettant une maintenance facile grâce à des portes à grande ouverture.
Easy access to facilitate maintenance by means of wide-opening doors.
- > Cadence : jusqu'à 20 cycles par minute suivant produit.
Capacity: up to 20 cycles per minute depending on the product.
- > Puissance électrique 5 KW.
Electrical rating: 5 KW.

Mécanisme encaisseuse
moteur Brushless
Boxing machine mechanism
Brushless motor

Convoyeur arrivée cartons
Box input conveyer

Outillage de prise par ventouse
Suction cup pick-up toolkit

Zone de préhension doses
Dose gripping zone

Zone préparation cartons
Box preparation zone

Zone de préparation doses
Dose preparation zone

Empileur
Stacker

Sortie cartons pleins
Full box output

Convoyeur arrivée produits
Product input conveyer

Meca
SYSTEME
MILON

Méca-Système / SNP

3, rue Principale - 77320 Saint-Rémy-de-la-Vanne • France
Tél. : (33) 01 64 04 46 46 • fax : (33) 01 64 20 42 56
Web : www.meca-systeme.com • E-mail : info@meca-systeme.com