

# BTM 12 - 25

- > Barquetteuse multi-formats
- > Pour cartons avec trotoirs



**MECA**  
SYSTEME  
**MILON**

LA MÉCANISATION DE L'EMBALLAGE

### BTM 25

Largeur *Width* : 1.8 m  
 Longueur *Length* : 2.46 m  
 Hauteur *Height* : 2.8 m  
 Hauteur de sortie *Output height* : 0.30 m  
 Cadence *Capacity* : 1 000 à 1400 plateaux/heure - 1 000 to 1400 trays/hour

Formats carton	Mini	Maxi
l (largeur) <i>Width</i>	200	400
L (Longueur) <i>Length</i>	300	600
Hauteur de l'oreille <i>Height of the lug</i>	40	150
Hauteur du mur <i>Height of the wall</i>	70	250
Largeur du trottoir <i>Width of the flat section</i>	40	80

Découpe à plat *Flat cutting* : Max. 1 260 x 900

### BTM 12

Largeur *Width* : 1.8 m  
 Longueur *Length* : 2.86 m  
 Hauteur *Height* : 2.8 m  
 Hauteur de sortie *Output height* : 0.30 m  
 Cadence *Capacity* : 1 200 plateaux/heure - 1 200 trays/hour

Formats carton	Mini	Maxi
l (largeur) <i>Width</i>	200	600
L (Longueur) <i>Length</i>	300	600
Hauteur de l'oreille <i>Height of the lug</i>	40	160
Hauteur du mur <i>Height of the wall</i>	70	250
Largeur du trottoir <i>Width of the flat section</i>	40	80

Découpe à plat *Flat cutting* : Max. 1 260 x 1 100

- > Grande fiabilité de la mise en volume du carton assuré par des mouvements mécaniques autour d'un seul moto réducteur.
- > Construction en inox et profilés d'aluminium sur un châssis mécano soudé peint.
- > Grande fiabilité de la mise en volume du carton assuré par des mouvements mécaniques. (Formation et pressage du plateau par un système mécanique breveté).
- > Accès aisé permettant une maintenance facile grâce à des portes à grande ouverture.
- > L'autonomie de la machine ne nécessite pas la présence constante d'un opérateur.
- > Encollage précis et économique par injecteur de colle " Hot Melt " distribué par une pompe à lobes alimenté par un réservoir de 11 litres.
- > Mémorisation du réglage de l'encollage pour chaque format.
- > Réglage manuel à l'aide de volants ; temps de réglage moyen : 10 minutes.
- > Puissance électrique : 7 kW.
- > Consommation pneumatique : 25 m<sup>3</sup>/h à 7 bars.
- > Options : Magasin de carton grande autonomie.  
Châssis Inox 304L.  
Empileur.  
Module " C " pour rembordements des plateaux dans le sens longueur machine.

### TECHNICAL CHARACTERISTICS

- > Highly reliable box assembly by means of mechanical movements around a single geared motor.
- > Construction in stainless steel and profiled aluminium sections on a painted, mechanically welded chassis.
- > Easy access, wide-opening doors facilitate maintenance.
- > Easy to use, computer managed, with a pivoting display unit for the operator.
- > The autonomous nature of the machine means that an operator is not required to be present permanently.
- > Precise and economical gluing by means of a "Hot Melt" glue injector distributed by roots rotary pump fed by an 11 litre tank.
- > Memorisation of the glue setting for each format.
- > Manual setting by means of wheels; average setting time: 10 minutes.
- > Electrical rating: 7 kW.
- > Pneumatic consumption: 25 m<sup>3</sup>/h at 7 bars.
- > Options: large capacity box cartridge.  
304L stainless steel body.  
Stacker.  
"C" module for folding of edges with trays in direction of the machine length.

