

BMFDP 12

- > *Barquetteuse multi-formats pour carton avec poutres d'angles*
- > *Tray and box maker for fruits and vegetables*



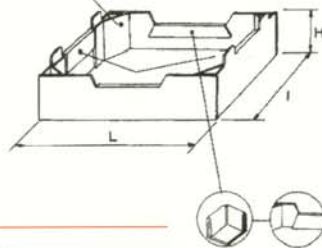
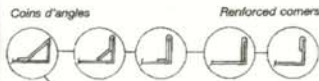
MECA
SYSTEME
MILON

LA MÉCANISATION DE L'EMBALLAGE

BMFDP 12

CARACTÉRISTIQUES

TECHNIQUES



FORMATS :

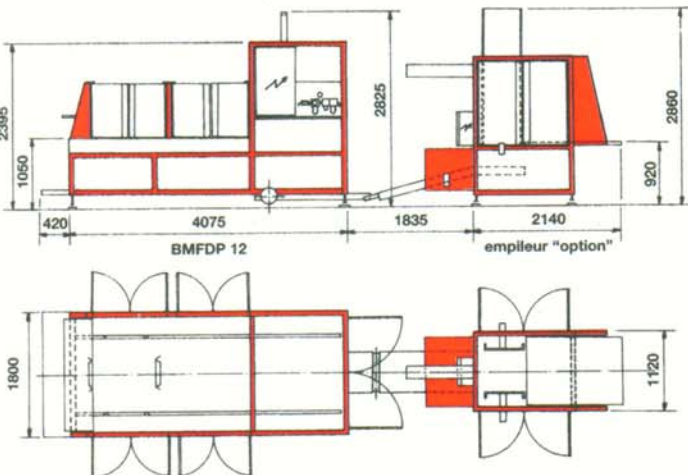
- l = largeur (width) - mini 200 - max. : 600.
- L = longueur (length) - mini : 300 - max. : 600.
- H = Hauteur du mur (height of the wall) - mini : 70 - max. : 250.

Format hors standard, nous consulter
Non standard dimensions, ask us

- > Formeuse, colleuse. Tous les mouvements principaux sont synchronisés par des bielles-manivelles et des cames autour d'un seul moteur et de 2 réducteurs.
- > Pliage des renforts latéraux et longitudinaux grâce à 2 outils, fonctionnant grâce à un système mécanique et une table actionnée par une came.
- > Changement très rapide des outillages référencés.
- > Réglage facile des différents formats.
- > Mémorisation du réglage de l'encollage pour chaque format.
- > Encollage précis et économique par injecteur de colle « Hot Melt », distribué par une pompe à lobes, alimentée par un réservoir de 11 litres avec un buser de contrôle du niveau de colle.
- > Maintenance aisée, grâce à de nombreux carters amovibles permettant un accès facile.
- > Ergonomie du système qui facilite les différents changements de formats et d'outils.
- > Cadence de production permettant d'obtenir de 1 000 à 1 400 plateaux/heure.
- > Encombrement : moins de 7,5 m² au sol.
- > La machine est d'une grande simplicité d'utilisation grâce à la présence d'un automate et de son afficheur qui indique à l'opérateur les opérations à effectuer lors du lancement de la production.
- > L'autonomie du système ne nécessite pas la présence constante d'un opérateur.
- > Puissance électrique : 9 kW.
- > Puissance pneumatique : 50 m³/h.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- > Former, bonder. All the main movements are synchronised by esther à cranck and connecting rods or cams driven by a single motor with 2 gear boxes.
- > The lateral and lengthways reinforcing is folded using 2 mechanically coupled mechanisms and a cam operated plate.
- > The standard tools can be changed very quickly.
- > Different formats are easy to set up.
- > The glue settings for each format are stored.
- > The system has a "Hot Melt" glue injector for accurate, economical bonding. The glue is distributed by a gear pump from an 11 litres capacity reservoir with a glue level buzzing detector.
- > The system is easy to maintain as the many removable housing provide easy access to the machinery.
- > The system is ergonomically designed to make changing the various formats and tools easier.
- > The system is based on the extensive use of mechanical couplings (chain, belt, cam...) minimising the use of actuators to increase reliability.
- > Production capacity: 1 000 to 1 400 trays/hour.
- > Dimensions: foot print less than 7,5 m²
- > The system has a programmable controller for ease to use. Its display tells the operator what operations to carry out when starting production.
- > The system is autonomous and does not require the constant presence of an operator.
- > Electrical power: 9 kW
- > Pneumatic power: 50 m³/hour.



Meca
SYSTEME

Méca-Système / SNP

3, rue Principale - 77320 Saint-Rémy-de-la-Vanne • France
Tél. : (33) 01 64 04 46 46 • fax : (33) 01 64 20 42 56
Web : www.meca-systeme.com • E-mail : info@meca-systeme.com